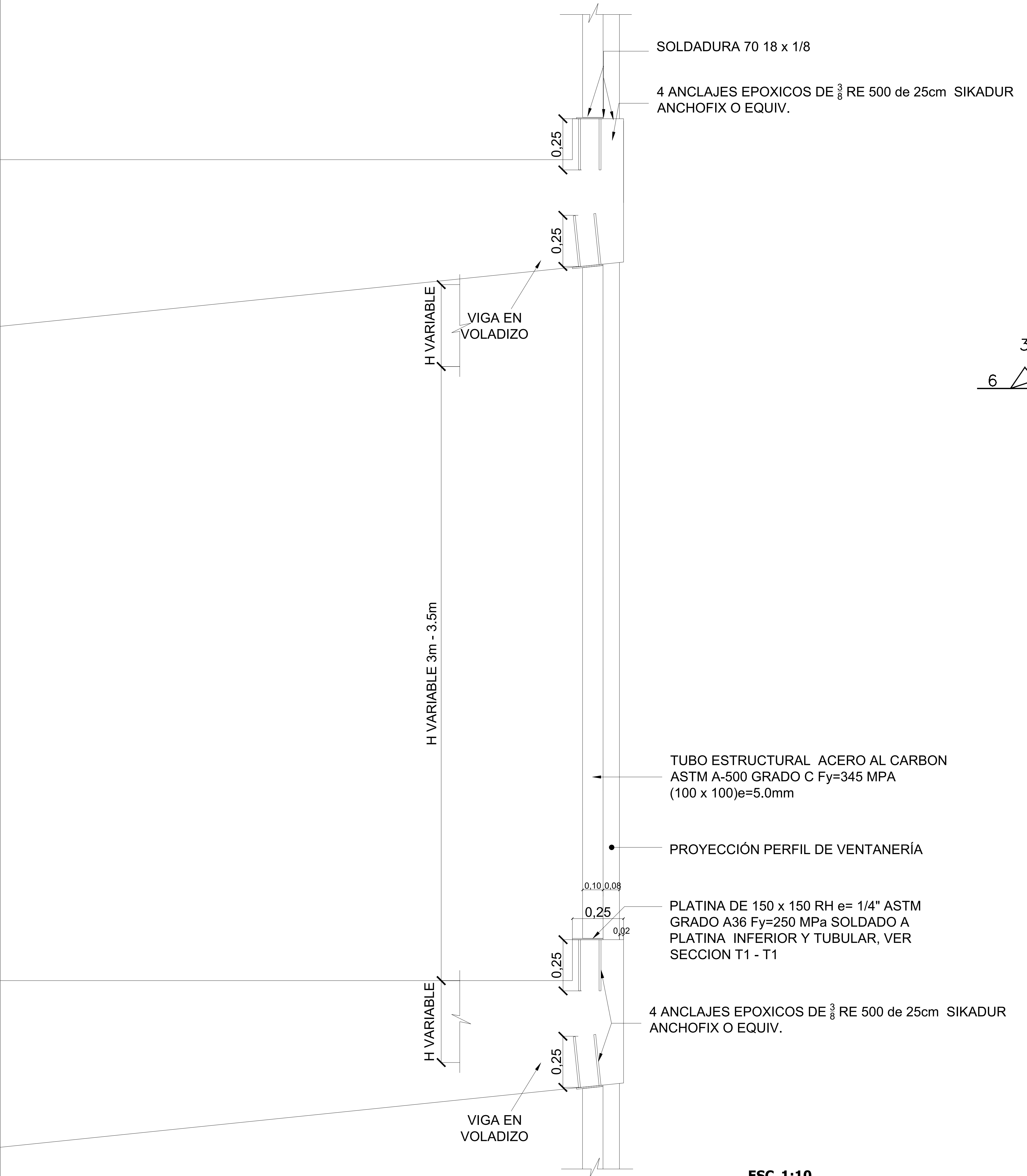


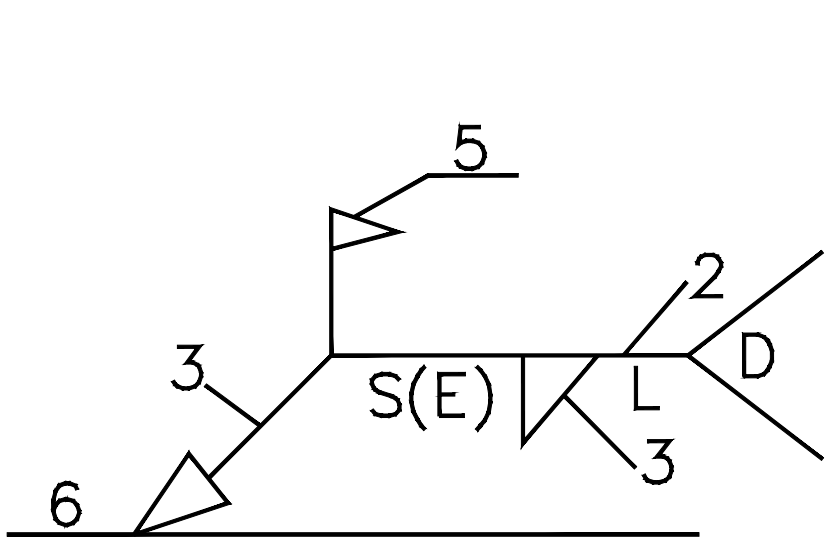
DETALLE TUBO DE APUNTALAMIENTO



ESC 1:10

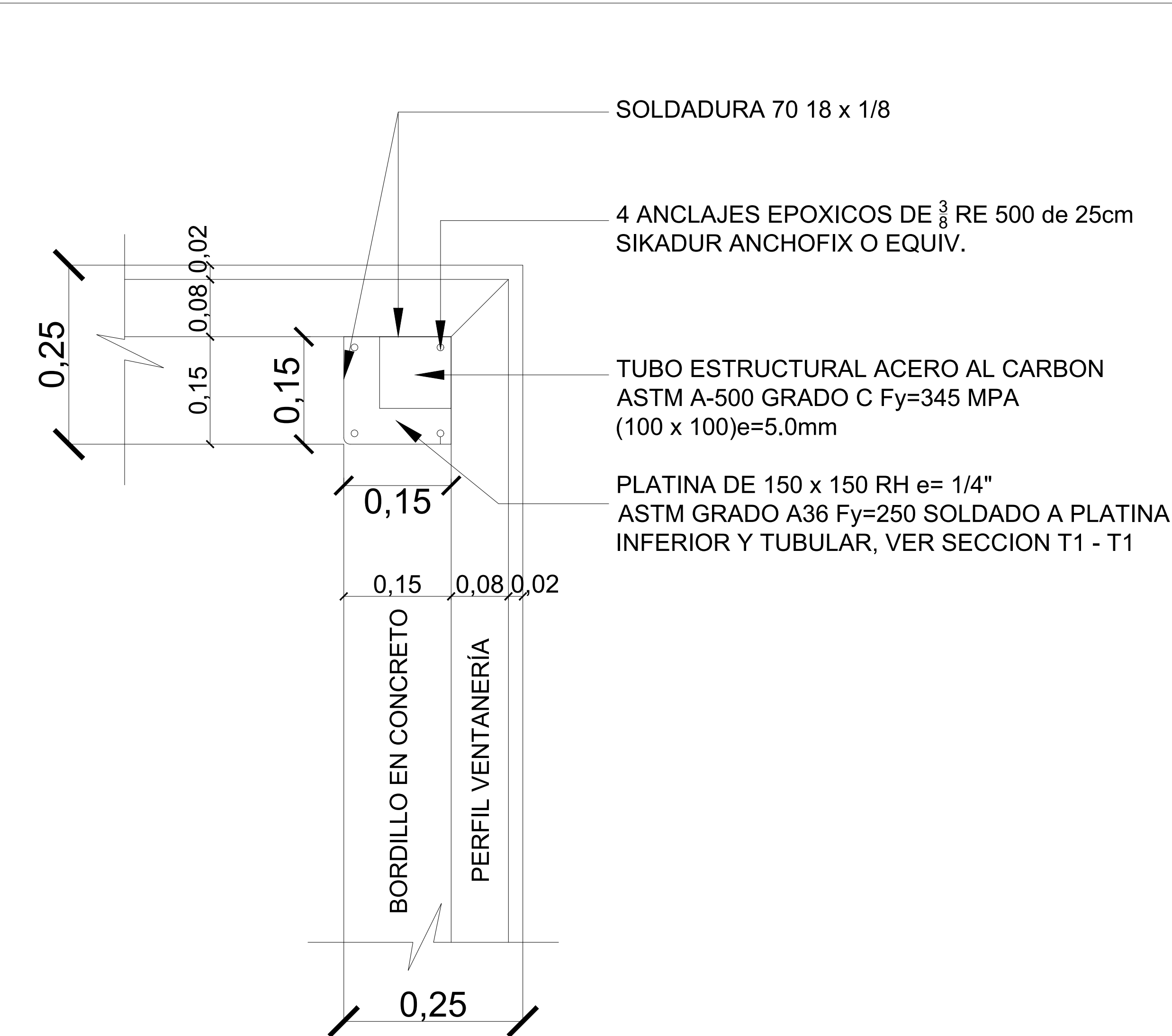
RECOMENDACIONES DE PINTURA

Los elementos de la estructura metálica deberán pintarse con un sistema tricapa, compuesto por imprimante epóxico fosfato de zinc de 3MILS, seguido de una capa de pintura retardante al fuego (según cuadro) y terminando en esmalte de poliuretano de 3MILS para elementos no expuestos a la interperie y acabado en pintura epóxica para los demás elementos según detalle específico.



- 1: Flecha (conexión entre 2 y 6)
2: Línea de referencia
3: Símbolo de soldadura
4: Símbolo de soldadura perimetral
5: Símbolo de soldadura en el lugar de montaje
6: Línea del dibujo que identifica la unión propuesta
s: Profundidad del bisel en soldaduras en ángulo
(E) : tamaño del cordón de soldadura a tpe.
L: longitud efectiva del cordón de soldadura
D: dato suplementario. En general, la serie de electrodo a utilizar y el proceso precualificado de soldeo.

soldadura en angulo



ESC 1:5

Archivo:

DETALLE DE APUNTALAMIENTO

CONSTRUCCIÓN Y DOTACIÓN DEL NUEVO EDIFICIO DE LABORATORIOS E INVESTIGACIÓN DE LA FACULTAD DE INGENIERÍA DE LA UNIVERSIDAD DISTRITAL FRANCISCO JOSÉ.

DISEÑO:

Ing. Armando Balza
Mat:46923 CND

REVISÓ Y APROBÓ:

ARQ S.A.S. Supervisor técnico independiente
Ing. Julieta Torres Amaya
25202-142328 CND

REVISÓ Y APROBÓ:

Administrador delegado Consorcio San Javier
Arq. Carlos Augusto Ochoa
MP 14556

REVISÓ Y APROBÓ:

Interventoria Consorcio Laboratorios UD
Ing. Harold Alberto Huertas
MP 25202-111056

REVISÓ Y APROBÓ:

Gestion integral Empresa de Renovación Urbana

DETALLE TUBO DE APUNTALAMIENTO

OBSERVACIONES

NOTAS

CONTENIDO

DETALLE DE APUNTALAMIENTO

FECHA DE GENERACIÓN	23-05-2024
FECHA DE ACTUALIZACIÓN	23-05-2024

TIPO DETALLE	ESCALA INDICADA
PLANO N° 2/3	VERSION 001

Archivo:

DETALLE DE APUNTALAMIENTO